



# 北新金属工業株式会社

Hokushin Kinzoku Kogyo Co., Ltd.

～ 会社案内 ～



〒061-1433  
北海道恵庭市北柏木町3丁目58番  
TEL: 0123-32-5610 (代表)  
FAX: 0123-32-5612

2003年6月 ISO9001:2000 認証取得  
2004年5月 ISO14001:2004認証取得



# 沿革

- 昭和37年 ・大阪にて新庄金属製作所創立
- 昭和40年 ・松下電器産業(株)セラミック(事)と取引開始
- 昭和45年 ・優良工場制度事業場長受賞
- 昭和47年 ・新工場落成、北新金属工業(株)として操作開始(ライター部品・切削加工)
- 昭和50年 ・六軸自動機、中型旋盤を導入し水温計ケース生産開始
- 昭和54年 ・水温計素子半田付、サーミスターセンサー前半組立生産開始
- 昭和55年 ・松下電子部品(株)品質管理実施優良工場制度事業場長受賞
- 昭和57年 ・サーミスターセンサー後半生産開始  
・NC自動機導入、第一工場拡張増築
- 昭和58年 ・第二工場を増設し水温計Uライン生産開始
- 昭和59年 ・ガソホール生産開始
- 昭和60年 ・六軸自動機増設、工場増改築工事完了(切削課と組立課工場の合併)  
・大型自動洗浄装置導入
- 昭和61年 ・水温計ケース月産100万個生産体制確立  
・株式会社日邦バルブと取引開始
- 昭和62年 ・パワーサーミスター、ディスク半田付生産開始  
・松下電子部品(株)品質管理実施優良工場制度事業部長受賞
- 昭和63年 ・ラジアルテーピング生産開始
- 平成 元年 ・アイロンセンサー組立生産開始  
・多軸自動機インデックス導入(1号機)  
・NCピーターマンタイプ導入  
・北海道松下電器(株)より感謝状授与
- 平成 2年 ・インデックスポリゴン加工品納入開始  
・水温計ケース月産120万個生産体制確立
- 平成 3年 ・アベテック株式会社と取引開始
- 平成 4年 ・多軸自動機インデックス導入(2号機)  
・水温計ケース月産180万個生産体制確立
- 平成 5年 ・松下日東電器株式会社と取引開始  
・便座ライン生産開始  
・パワーサーミスター、ラジアルテーピング生産終了  
・水温計組立生産終了
- 平成 6年 ・LG素子加工生産開始  
・工場二階増設  
・自動販売機用センサー生産開始
- 平成 8年 ・多軸自動機インデックス導入(3号機)  
・複合機導入 ニューエラー部品生産開始
- 平成 9年 ・松下日東電器(株) NewQIG取得
- 平成11年 ・ガラス封入サーミスター生産開始
- 平成12年 ・水温計素子加工生産開始
- 平成15年 ・ISO9001(2000)取得
- 平成16年 ・ISO14001(1996)取得
- 平成17年 ・ISO14001(2004)認証更新  
・ハイブリッド車用電源バックアップユニット供給開始
- 平成18年 ・帯広松下電工株式会社と取引開始
- 平成19年 ・北海道の基盤技術企業100選に選ばれる

## 社長挨拶

弊社は、創業時以来の品質方針である

### 「品質とは

- 頭であり …… 失敗から生まれる固有技術
- 顔であり …… 工程から生まれる品位
- 心である …… 信頼から生まれる和の心」

を基本方針とし、現在では自動車部品、各種機構部品、又、ホビー用部品等、あらゆるジャンルの商品の加工を手掛け、昨年度には大阪府より「中小企業経営革新支援法」の認定を頂き、通信モジュールの一貫生産を新規事業として立ち上げて参りました。

特に加工においては独自工法の開発に力を注ぎ、提案型企業として各ユーザー様より設計段階での検討依頼を数多く頂いております。

また、グループ会社として「北新金属工業(株)」を設立し、半導体製造ライン及び切削品大量生産対応工場として運営しております。

今後も、「加工のプロ」としての責任と自覚のもと、顧客の信頼を得られる企業として歩み続けたいと考えております。

平成20年 代表取締役社長

# 益山 利二



## 経営理念

会社に関わる全ての人々の幸せを追求し、社会に貢献する

会社に関わる人々とは

- 1) 社員とその家族
- 2) 協力会社の方々
- 3) 顧客
- 4) 地域社会の方々

目的を達成する為の手段として

会社を継続し、成長させる

継続・成長の為、利益を上げる

## 平成22年度社長方針

「 失敗からの前進 」

無関心は無責任

知ろう 決め事

探ろう 現物

## 社 訓

” 時 を 逸 す る な ”

時間を無視して何を行動しても価値がない。

時間を無視して能率等考えられない。

時間を無視して合理的考えはない。

時間は失敗のためにある。

失敗は成功のためにある。

信頼とは一秒を大切にする行動から出発し実績に結びつく。

# 新庄金属工業グループ ～品質方針・品質目標～

## 品質方針

品質とは

- 頭であり ... 失敗から生まれる固有技術を基盤とし
- 顔であり ... 工程から生まれる品位と
- 心である ... 信頼から生まれる和をもって

顧客の満足を得る製品を継続して提供する

2003年 3月 1日  
取締役社長 益山 利二

## 品質目標

顧客に向けて  
『ユーザークレーム・Fコスト削減活動』  
を推進する

2008年 1月 5日  
取締役社長 益山利二

## 新庄金属工業グループ環境方針

制定2003年11月20日

1. 事業活動の全段階で環境に与える影響を的確に捉え、技術的、経済的に可能な範囲で環境負荷を軽減し、地域社会との共生を図ります。
2. 環境目的及び環境目標を設定し、定期的に見直すことにより、環境保全活動の継続的改善及び汚染の予防を進めます。
3. 環境に関する法規制及び同意するその他の要求事項を遵守します。
4. 資源の有効活用と廃棄物の発生抑制に努め、環境保全を重視した生産活動及び技術開発を推進します。
5. 全従業員に環境方針を含めた環境に関する教育を行い、周知させます。
6. 環境方針は求めに応じ開示します。

制定：2008年12月27日

## 新庄金属工業グループ環境目的

- 工場消耗品の削減
- 光熱費の削減
- 運賃の削減
- Fコスト削減（材料費）
- 販売管理費・その他の削減





## 【会社概要】

社名 北新金属工業株式会社  
所在地 北海道恵庭市北柏木町3-58  
資本金 2000万円  
創業 1972年  
社員数 39名  
代表者 益山 利二

昭和37年大阪にて新庄金属製作所設立、松下電器と取引開始、昭和45年松下電器の工場が千歳市に設立されると同時に切削部品の供給拠点として、恵庭市に北新金属工業株式会社を設立。

昭和47年操業開始、当初は自動車水温ユニットの黄銅ケースを主体に生産、販売を展開品質納期、コスト力をつけるため、ドイツ製インデックス社の全自動6軸旋盤を導入し、新しい分野への進出。自動車部品を主体に、ガス器具業界、各種バルブ継手など、切削加工業界のリーダーを目指している。半導体部品、自動車部品の組立加工も行い品質管理、生産管理技術力を生かし業績を伸ばしている。

## 【事業内容】

切削加工部品： 水温計ケース 自動車関連部品 各種バルブ  
シリンダー ガス機器 開閉機器部品 その他

半導体部品： サーマスタ 各種温度センサー 自動車用燃料レベルゲージ

## 【主要取引先】

パナソニック エレクトロニクス パイオニア株式会社

東泉産業株式会社

日本特殊陶業株式会社

パナソニック 電工 (パナソニック エレクトロニクス パイオニア) 株式会社セラミック イノベーション

その他

## 【主要設備】

(ドイツ) インデックス社製 六軸自動旋盤	3台
ミヤノ製 六軸自動旋盤	20台
ミヤノ製 四軸自動旋盤	1台
シマダ製 NC付き六軸自動旋盤	1台
NC旋盤	6台
マシニングセンタ	1台
2次加工用NC旋盤	2台
その他各種仕上げ加工機 (フライ盤、卓上旋盤)	21台
炭化水素系自動洗浄機	2台
自動外観、選別機	5台

# ライン紹介

## 製造1課



棒材からの完成品加工をメインに交代制及び休日シフトにより生産稼働の充実性を図る。

潤滑油のリユースを積極的に推進し、環境対策としても貢献。

六軸自動旋盤では切削加工品の大量生産に対応し、NC旋盤では高精度な製品に対応。顧客のニーズに伴い順応している。

【インテックス六軸旋盤】

【ミヤノ六軸旋盤】

【ミヤノNC旋盤】



【炭化水素系自動洗浄機】



<環境にやさしい洗浄システムの採用>

- ・廃液(産業廃棄物)フリーの洗浄システム  
炭化水素系洗浄溶剤
  - ・洗浄困難な袋穴、微細穴形状の高速洗浄  
高速気圧変動による完全洗浄  
量産品に対応した自動洗浄システム
- 効果  
地球環境、及び職場環境の保護  
衛生の確保



製造1課での未加工箇所仕上げ加工をメインとして、様々な加工方法で製品を完成させる。

【マシンゲセンタ】



【2次加工用NC旋盤】



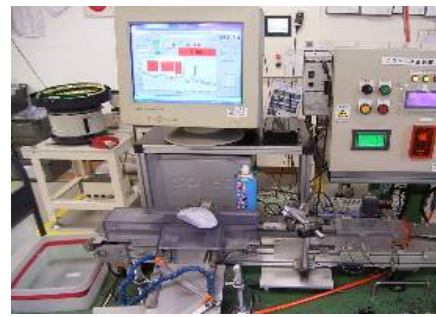
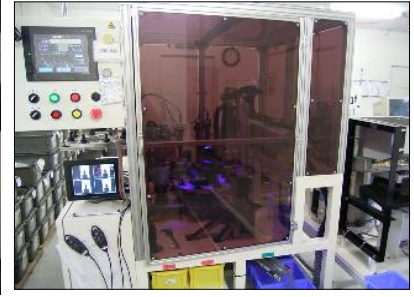
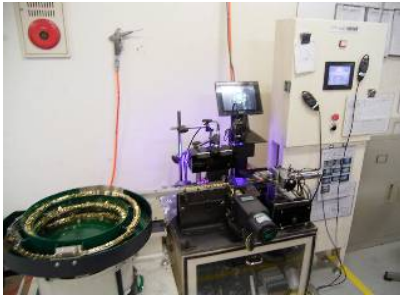
自動機での加工が困難な場合、製品1ヶずつを精度高く仕上げる。



## 業務課

自動選別機、自動外観機の多様化によりコストの低減、  
生産稼働の向上、品質における確実性を高めている

### 【自動選別・外観機】



官能検査での対応を実施。製品に応じた方法に順応して検査を行っている





## 品質保証課

正確な寸法測定を行う為の計測機器の充実。3次元測定顕微鏡、粗さ計測機をはじめ、様々な測定機器を取り揃えている。

ISO9001の推進事務局として、品質管理に対する活動を行い全社に反映させている。



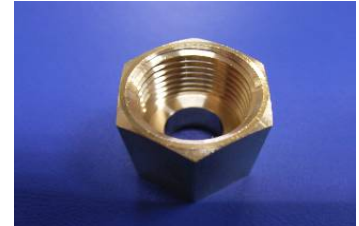
# 製品紹介



【自動車関連部品】



【ガス機器部品・バルブ部品・他】





## 製造2課

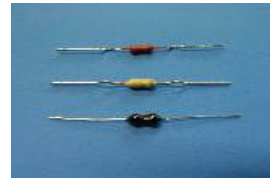
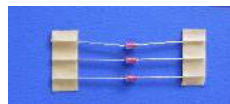
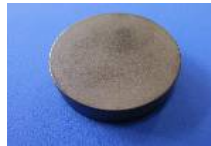
《温度センサーの組立て》  
温度センサーとして精度の高い温度管理と、自動機による加工や選別を実施し、技術的、品質的な分野でも高いレベルで行われている。

### 【ディスク型センサー】

### 【チップ型センサー】

### 【液位計センサー】

【加工前】  
【完成品】



## 【主要設備】



抵抗値測定機



電極印刷機



電極焼付機



抵抗値選別機



スライス



ダイシング



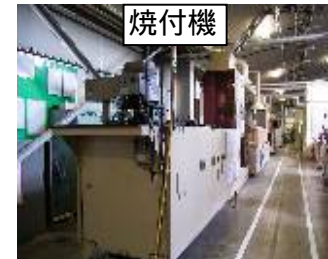
ガラス封着機



自動半田機・抵抗値選別機



電極塗布機



焼付機



自動溶接機



引張試験1S機



## 生産設備一覧表(新庄+北新)

2010.4.20現在

機械名	種類	台数	最大加工径( )	機械メーカー	設置場所
MS-25	六軸自動盤	3	25	インデックス	北新
F6-26	六軸自動盤	15	26	ミヤノ	新庄1+北新14
B6-26	六軸自動盤	7	20	ミヤノ	北新
MT6-B32	六軸自動盤	2	32	ミヤノ	新庄1+北新1
B6-32NC-W	六軸自動盤(NC付)	1	32	嶋田鉄工所	北新
NT-3200SZ	複合NC旋盤	1	200(棒材65)	森精機	新庄
MT-2000SZ	複合NC旋盤	2	200(棒材65)	森精機	新庄
BNE-51SY	複合NC旋盤	5	51	ミヤノ	新庄
BNE-51S	複合NC旋盤	1	51	ミヤノ	新庄
BND-51SY2	複合NC旋盤	1	51	ミヤノ	新庄
BND-51S	複合NC旋盤	1	51	ミヤノ	新庄
BND-42TR	複合NC旋盤	1	51	ミヤノ	新庄
SL-150SY	複合NC旋盤	1	51	森精機	新庄
LE-12B	複合NC旋盤	1	46	ミヤノ	新庄
LE-22B	複合NC旋盤	1	46	ミヤノ	新庄
CL-150	複合NC旋盤	1	34	森精機	新庄
BND-34TR	複合NC旋盤	1	34	ミヤノ	新庄
BND-34S	複合NC旋盤	5	34	ミヤノ	新庄
BND-20S	複合NC旋盤	2	20	ミヤノ	新庄
CINCOM L20-6	複合NC旋盤	1	20	シチズン	新庄
CINCOM L16-6	複合NC旋盤	1	16	シチズン	新庄
LX-06SR	複合NC旋盤	1	150	ミヤノ	新庄
LD-41	複合NC旋盤	1	42	ミヤノ	新庄
BX-20A	複合NC旋盤	3	20	ミヤノ	新庄
FA-65	複合NC旋盤	1	65	ツガミ	新庄
CINCOM E-32	複合NC旋盤	1	32	シチズン	新庄
CINCOM B-12	NC旋盤	1	12	シチズン	新庄
BND-34T	NC旋盤	2	34	ミヤノ	新庄
BNC-34	NC旋盤	9	34	ミヤノ	新庄5+北新4
CINCOM L-16-2	NC旋盤	4	16	シチズン	新庄2+北新2
GN-3	NC旋盤	8	30	ミヤノ	新庄4+北新4
BNC-75	NC旋盤	2	100	ミヤノ	新庄
LE-01	NC旋盤	1	150	ミヤノ	新庄
LX-01	NC旋盤	1	150	ミヤノ	新庄
TV-400	マシニングセンター	1	200×300	森精機	新庄
FJV-20	マシニングセンター	1	200×300	マザック	新庄
V-414	マシニングセンター	1	200×300	マザック	新庄
TSV-35	タッピングマシン	1	100×200	ミヤノ	新庄
MSV-21	タッピングマシン	1	100×200	ミヤノ	北新
AQ327L	ワイヤーカット	1	200×300	Sodick	新庄

組織図 (QMS/EMS)



\* [ ] 内に示す製造2課はQMSの対象外とする。