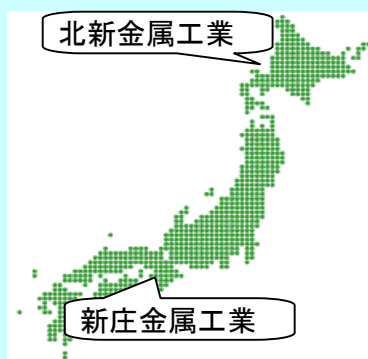


会社案内

新庄金属工業グループ

■ 商号	新庄金属工業株式会社	北新金属工業株式会社
■ 所在地	東大阪市高井田中2丁目3番26号	北海道恵庭市戸磯345番地24
■ TEL/FAX	06-6781-8000 / 06-6782-8000	0123-32-5610 / 0123-32-5612
■ 資金	3000万円	2000万円
■ 会社設立	1962年(昭和37年6月)	1972年(昭和47年5月)
■ 社員数	42名	62名
■ 敷地面積	5,454㎡	33,858㎡
■ 延べ床面積	5,827㎡	6,600㎡



ISO9001:2015 ISO14001:2015
認証取得工場

社長挨拶

弊社は、創業時以来の品質方針である

「品質とは

頭・・・失敗から生まれる固有技術
顔・・・工程から生まれる品位
心・・・信頼から生まれる和の心」

を基本方針とし、現在では自動車部品、半導体製造装置部品、医療用部品等、あらゆるジャンルの商品の加工を手掛け、3度にわたり大阪府、北海道より「中小企業経営革新支援法」の認定を頂き、新規事業へのたゆまぬ取組みを行なっております。

特に加工においては独自工法の開発に力を注ぎ、提案型企业として各ユーザー様より設計段階での検討依頼を数多く頂いております。新庄金属工業㈱は多品種少量生産対応の精密切削工場として北新金属工業㈱は大量生産対応の精密切削工場として運営しています

今後も、「加工のプロ」としての責任と自覚のもと、顧客の信頼を得られる企業として歩み続けたいと考えております。

2022年 代表取締役社長

益山 利二

経営理念

会社に関わる全ての人々の幸せを追求し、社会に貢献する

(3つの社会貢献:雇用・納税・社員の成長)

会社に関わる人々とは 1)社員とその家族 2)協力会社の方々 3)顧客 4)地域社会の方々
目的を達成する為の手段として、①会社を継続し、成長させる ②継続・成長の為、利益を上げる

経営方針

1) 目的を達成する為、3つのことを共有します

・目的、ビジョンの共有 ・情報の共有 ・成果の共有

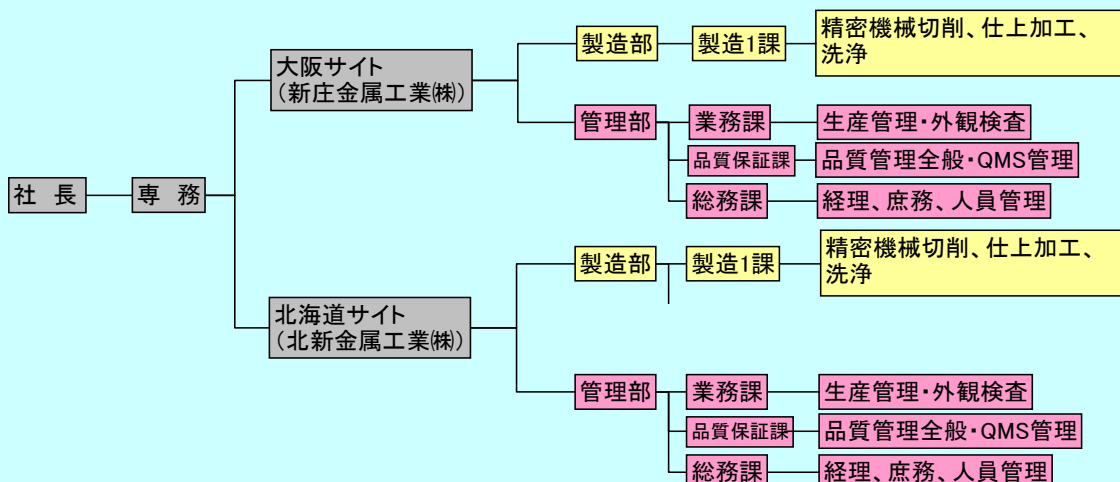
2) 日本最強工場を目指します

・高生産力・高技術力・高品質力・高環境力・高成長力

3) ダム経営で永続企業を目指します

・人材・資金・顧客

組織図



工程の流れ

お客様からの注文オーダー

顧客オーダーの内容に伴い材料の発注



材料搬入

【業務内容】
・受入検査



社内に加工手配

【業務内容】
・切削加工



【業務内容】
・洗浄



＜環境にやさしい洗浄システムの採用＞

- ・廃液（産業廃棄物）フリーの洗浄システム
炭化水素系洗浄溶剤
- ・洗浄困難な袋穴、微細穴形状の高速洗浄
高速気圧変動による完全洗浄
- ・量産品に対応した自動洗浄システム
効果
- 地球環境、及び職場環境の保護
衛生の確保

＜ 主要設備紹介 ＞

新庄



森精機製 NT-3200SZ
棒材加工能力 φ65 最大加工径 φ200
2スピンドル、2タレット、ATC、傾斜軸付加、Y軸・C軸付加
《加工例》



特徴

- ・傾斜軸を利用した
複合完成品加工
- ・強力ミリングによる
重切削複合加工

新庄



ミヤノ製 BNE-51SY
棒材加工能力 φ51
2スピンドル、2タレット、Y軸・C軸付加
《加工例》



特徴

- ・高効率完成品加工
- ・2タレットミリングでの
複雑角物加工

北新



インデックス製 MS-25
最大加工径 φ25
六軸自動旋盤
《加工例》



特徴

- ・大量産機
単軸旋盤の6倍の
速さで加工する

【業務内容】
・外観検査



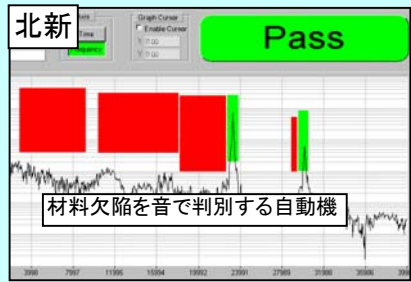
＜ 自動外観機での検査 ＞

北新



カメラ・エアマイクロなどを使った自動外観機

北新



材料欠陥を音で判別する自動機

お客様へ出荷

【仕事内容】
・出荷検査

沿革

- | | |
|---------------|---|
| 昭和37年(1962年) | 大阪市の下新庄にて、前社長(益山武義)により切削加工所として「新庄金属製作所」を創業 |
| 昭和44年(1969年) | (株)柳沢製作所様と取引開始…ガス器具用部品製造
松下電器産業(株)セミック事業部様と取引開始…圧電点火栓用部品製造 |
| 昭和47年(1972年) | 新工場落成、北新金属工業(株)として操業開始 |
| 昭和55年(1980年) | 北新金属工業が松下電子部品(株)品質管理実施優良工場制度事業場長受賞 |
| 昭和60年(1985年) | 本社工場を生野区中川東2丁目14番20号に移転
法人組織に改組「新庄金属工業(株)」設立 |
| 昭和60年(1985年) | (株)ニューエラー様と取引開始 |
| 平成 6年(1994年) | 松下電工(株)津工場様と取引開始(自動車トランスミッション用部品) |
| 平成 10年(1998年) | 東泉産業(株)様と取引開始 |
| 平成 13年(2001年) | 日本特殊陶業(株)様と取引開始 |
| 平成14年(2002年) | 大阪府より「中小企業経営革新支援法」の認定授与 (IT分野)
ISO 9001 : 2000 認証取得 |
| 平成15年(2003年) | 新庄金属工業が新工場設立
資本金増資(1,000⇒3,000万円) |
| 平成16年(2004年) | ISO 14001 : 1996 認証取得
新庄金属工業が大阪府より「中小企業経営革新支援法」の認定授与 (電装分野) |
| 平成17年(2005年) | 三星ダイヤモンド工業(株)様と取引開始 |
| 平成19年(2007年) | 近畿経済産業局「躍進するKANSAIモノ作り元気企業」100社に選出
北新金属工業が基盤技術企業100選に選ばれる |
| 平成21年(2009年) | 新庄金属工業が大阪府商工労働部発行「大阪ものづくり看板企業」193社に選出
新庄金属を東大阪市高井田中2丁目3番26号に移転 |
| 平成23年(2011年) | 北新金属を恵庭市戸磯345番地24に移転 |
| 平成25年(2013年) | 北新金属が日本特殊陶業様よりベストサプライヤー・オブザイヤーとして表彰される |
| 平成26年(2014年) | 3月に北新金属の第二工場が竣工
新庄金属が日本特殊陶業様よりベスト・パートナーとして表彰される |
| 平成27年(2015年) | 北新金属がパナソニック・タイランド様よりベストサプライヤーとして表彰される
アイシン北海道(株)様と取引開始 |
| 平成28年(2016年) | 北新金属が経済産業省よりはばたく中小企業300社として表彰される
7月に北新金属の第三工場が竣工 |
| 平成30年(2018年) | 北新金属に高橋北海道知事、原田恵庭市長が来社し、工場を視察 |
| 令和元年(2019年) | 北新金属がパナソニックAIS社様より品質改善貢献賞を受賞 |
| 令和2年(2020年) | 北新金属が日本銅センター賞を受賞 |
| 令和4年(2022年) | 4月に北新金属工業50周年、10月に新庄金属工業60周年の記念式典を開催
(株)デンソー北海道様と取引開始 |

新庄金属工業の特徴

【主要取引先】

- ・ 東泉産業(株)
- ・ パナソニック(株)伊勢工場
- ・ 三星ダイヤモンド工業(株)
- ・ 日本特殊陶業(株)
- ・ (株)ニューエラー
- ・ アルミ産業(株)
- ・ パナソニック(株)宇治拠点
- ・ (株)神菱
- ・ (株)ナツハラ
- ・ 橋本金属工業(株)
- ・ (株)近畿製作所

【特徴】

NC自動旋盤での加工を中心として、様々な材料から、少量多品種生産に対応。
加工品の種類も、自動車部品、半導体部品、医療部品、通信機器部品まで多種多様に手掛けています。
生産体制は365日24時間稼働を確立し、品質管理においても、自動車部品の厳しい品質管理の手法を他の分野の製品においても同等の管理を行い、高生産力、高品質力を推進しています。

【主要設備】

- ・ 複合NC旋盤 60台
- ・ 赤外分光分析装置 1台
- ・ 3D形状測定器 1台
- ・ NC旋盤 2台
- ・ CNC三次元画像測定器 1台
- ・ 全自動検査装置 7台
- ・ 全自動材料切断機 1台
- ・ 輪郭形状粗さ測定器 1台
- ・ 形状解析レーザー顕微鏡1台
- ・ 光学測定顕微鏡 2台
- ・ 三次元測定器 1台
- ・ 真円度測定器 1台

北新金属工業の特徴

【主要取引先】

- パナソニック(株)京田辺拠点
- パナソニック・タイランド
- 天津松下電子部品
- 東泉産業(株)
- 日本特殊陶業(株)
- アイシン北海道(株)
- パナソニック スイッチングT
- パナソニック(株)千歳拠点
- (株)デンソー北海道

【特徴】

六軸自動旋盤での加工を中心として、量産品の生産に対応。
加工品の種類は自動車部品が大半を占め、多いものでは月産200万個の量産品を加工しています。また自動車部品、量産品という特徴から、検査体制には特に力を注ぎ、その製品の特性に応じた自動外観機を導入し、品質保証体制の合理化を推進しています。

【主要設備】

- ・ インデックス社製 六軸自動旋盤 3台
- ・ 輪郭形状粗さ測定器 1台
- ・ ミヤノ製 六軸自動旋盤 28台
- ・ CNC三次元画像測定器 1台
- ・ シマダ製 NC付き六軸自動旋盤 1台
- ・ 全自動検査装置 17台
- ・ 複合NC旋盤 39台
- ・ 光学測定顕微鏡 1台
- ・ NC旋盤 12台
- ・ 形状解析レーザー顕微鏡 1台
- ・ ワイヤークット機 1台
- ・ 3D形状測定器 1台
- ・ 硬度測定器

加工設備一覧

	機械名	種類	台数	最大加工径 (φ)	機械メーカー	設置場所
1	MS-25	六軸自動盤	2	25	インデックス	北新
2	F6-26	六軸自動盤	25	26	ミヤノ	北新
3	B6-20	六軸自動盤	4	20	ミヤノ	北新
4	B6-32NC-W	六軸自動盤 (NC付)	1	32	嶋田鉄工所	北新
5	NT-3200S Z	複合NC旋盤	1	64	森精機	新庄
6	NTX1000SZM	複合NC旋盤	1	51	森精機	新庄
7	ツガミ TMA	複合NC旋盤	2	64	ツガミ	新庄
8	ABX-64SY	複合NC旋盤	3	64	ミヤノ	新庄
9	ABX-51SY	複合NC旋盤	1	51	ミヤノ	新庄
10	BNE-51SY	複合NC旋盤	23	51	ミヤノ	新庄18+北新5
11	BNJ-51SY	複合NC旋盤	2	51	ミヤノ	新庄
12	BND-51SY2	複合NC旋盤	2	51	ミヤノ	新庄1+北新1
13	BNE-51S	複合NC旋盤	1	51	ミヤノ	新庄
14	BNE-34S	複合NC旋盤	3	34	ミヤノ	新庄1+北新2
15	BND-51S	複合NC旋盤	1	51	ミヤノ	北新
16	BND-42TR	複合NC旋盤	1	51	ミヤノ	新庄
17	BND-34TR	複合NC旋盤	1	34	ミヤノ	新庄
18	BND-34S 3~5	複合NC旋盤	9	34	ミヤノ	新庄5+北新4
19	BNA-42S	複合NC旋盤	1	42	ミヤノ	新庄
20	BNA-42MSY	複合NC旋盤	4	42	ミヤノ	北新
21	SL-150SY	複合NC旋盤	1	51	森精機	新庄
22	LE-22B	複合NC旋盤	1	46	ミヤノ	北新
23	CL-150	複合NC旋盤	1	34	森精機	北新
24	LX-06SR	複合NC旋盤	1	50	ミヤノ	新庄
25	CINCOM L20-6~8	複合NC旋盤	23	20	シチズン	新庄9+北新14
26	CINCOM L20-12振動	複合NC旋盤	3	20	シチズン	新庄2+北新1
27	CINCOM L16-6	複合NC旋盤	3	16	シチズン	新庄1+北新2
28	BX-20A	複合NC旋盤	3	20	ミヤノ	新庄
29	SS-207	複合NC旋盤	2	20	ツガミ	新庄
30	CINCOM L32	複合NC旋盤	1	32	シチズン	新庄
31	CINCOM M-12	複合NC旋盤	3	12	シチズン	新庄
32	CINCOM K-12	複合NC旋盤	2	12	シチズン	北新
33	CINCOM B-12	NC旋盤	2	12	シチズン	北新
34	BND-34T	NC旋盤	1	34	ミヤノ	北新
35	BND-34S2	NC旋盤	1	34	ミヤノ	北新
36	BND-34C3	NC旋盤	1	34	ミヤノ	北新
37	BNC-34C	NC旋盤	3	34	ミヤノ	新庄1+北新2
38	BNC-42C	NC旋盤	1	42	ミヤノ	北新
39	CINCOM L-16-2	NC旋盤	1	16	シチズン	北新
40	AQ327L	ワイヤーカット	1	200×300	Sodick	北新
41						
		合計	143	台		

検査機・測定機・その他一覧

	機械名	仕様	台数	機械メーカー	設置場所
1	赤外分光分析装置	化学物質測定	1	島津製作所	新庄
2	輪郭形状粗さ測定器	粗度測定	2	東京精密	新庄1+北新1
3	光学測定顕微鏡	寸法測定	3	ミットヨ	新庄2+北新1
4	3D形状測定器	寸法測定	2	キーエンス	新庄1+北新1
5	形状解析レーザー顕微鏡	寸法測定	2	キーエンス	新庄1+北新1
6	CNC三次元測定機	寸法測定	2	東京精密	新庄1+北新1
7	三次元測定機	寸法測定	1	ミットヨ	新庄
8	真円度測定器	真円度測定	1	東京精密	新庄
9	全自動検査装置	寸法・外観測定	24	内製・他	新庄7+北新17
10	硬度測定器	硬さ測定	1	ミットヨ	北新